

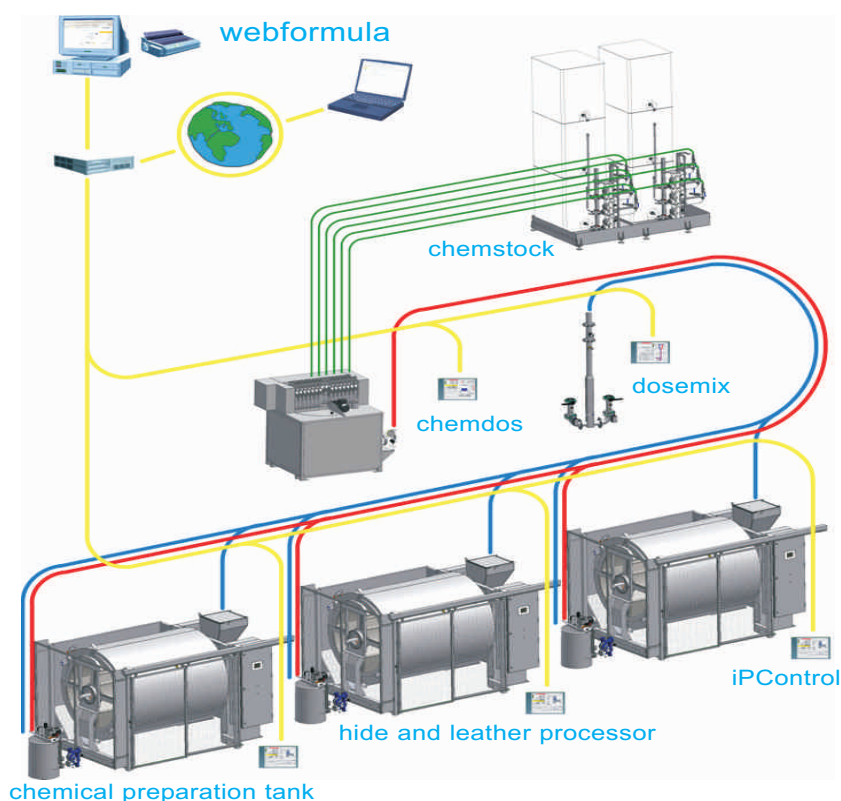
webformula

Recipe and process management

Gerberei-Automation - auf dem neuesten Stand der Technik, mit webformula.

Ökonomische und Ökologische Aspekte sind die wichtigsten Kriterien unserer Forschungs- und Entwicklungsarbeit. Im Sinne unserer Geschäftspartner und im Sinne unserer Umwelt.

Die Visualisierung der Produktionslinie basiert auf Internet-Technologie und ist offen für die Einbindung in alle verfügbaren Produktionslinien.



Qualitäten und Eigenschaften

- Einfache Handhabung über Internet Browser
- Individuelle Konfiguration
- Schnelle und einfache Problembehandlung
- Vollständige Prozesskontrolle
- Auswertung aller Rezepturen und Maschinenvorgänge
- Kontrolle bevor Fehler auftreten
- Einsicht in alle Prozessparameter, weltweit über Internet möglich

webformula

Recipe and process management

Eine innovative Entwicklungs-Umgebung zur Rezeptur-Gestaltung ist jetzt und in Zukunft die entscheidende Basis für ein erfolgreiches Leder-Produkt..

Rezepte

Rezept übertragen
Rezept importieren

Schnellauswahl

- 27 gbr-test
- 28 Import: gbr-test [1]
- 29 schritt 29 und 30
- 30 Import: schritt 29 und 30 [1]
- 31 Import: schritt 29 und 30 [2]
- 32 [1] Import: schritt 29 und 30 [1]
- 33 [2] alle schritte**
- 34 Test-SS
- 35 testrez
- 36 Sascha Test 10.01.08
- 37 gsdet
- 38 her6456
- 39 [1] Test-SS
- 40 [2] Test-SS

Details Nr.: 33

Erstellt am : 23.04.2007 10:05:41 (MG) Unterrezeptur : Nein
 Letzte Änderung : *Nicht verändert* Rezeptur aktiv : Ja

Standard-Ansicht | **Erweiterte Ansicht** | Dosierungen

Nr.	Menge	Chem.	Daten
1	100.000 %	Wasser	Trommel Temp: 30.0 °C
2		Warte bis	Wasserdosierung in Trommel beendet
3		Heizung ein	Trommel auf 30.0 °C Starttemp: 0.0 °C Zeit: 0:00:00
4		Warte	0:02:00
5		Warte	0:05:00
6	100.000 %	Wasser	Trommel Temp: 1.0 °C
7		Warte	0:02:00
8	111.0000 %	Chem1	Trommel
9		Trommelauf	Drehstufe: 1 Laufz: 0:01:00 Pausez: 0:01:00
10		Warte	0:01:00
11		Trommel Stop	
12		Warte	0:03:00
13		Entflotten	Kanal: 1
14		Heizung ein	Trommel auf 55.0 °C Starttemp: 5.0 °C Zeit: 0:00:30
15		Temperatur-Überwachung	Min: 20.0 °C Max: 30.0 °C
16		Heizung aus	Trommel
17		Entleere Behälter	Behälter: 1 Pumpz: 0:01:00 Pausez: 0:01:00
18		Spüle Behälter	Behälter: 1 Spülz: 0:01:00
19		Rühre Behälter	Behälter: 1 Rührz: 0:01:00
20		Manuelle PH-Messung	Min: 5.00 Max: 7.00
21		Kontrolle	asdfsdfasdfsdf
22		# sadsd	
23		Warte	0:04:00
24	111.000 %	Lokale Dosierung	
25		Antischaum	0:01:00

Rezeptur-Verwaltung

Verwaltung :: Einstellungen :: Rezeptur-Schritte

Basis-Einstellungen | Maschinen-Typen | Sprachen/Währungen | **Rezeptur/Prozess** | Behälter | C-Server | Info

Verfügbare Rezeptschritte

<input checked="" type="checkbox"/> Wartezeit	<input checked="" type="checkbox"/> Wasserdosierung	<input checked="" type="checkbox"/> Chemikaliendosierung
<input checked="" type="checkbox"/> Manuelle Dosierung	<input checked="" type="checkbox"/> Warte bis ...	<input checked="" type="checkbox"/> Trommelauf
<input checked="" type="checkbox"/> Trommel Stop	<input checked="" type="checkbox"/> Trommel Entflotten	<input checked="" type="checkbox"/> Heizung Ein
<input checked="" type="checkbox"/> Heizung Aus	<input checked="" type="checkbox"/> Behälter Entleeren	<input checked="" type="checkbox"/> Behälter Spülen
<input checked="" type="checkbox"/> Behälter Rühren	<input checked="" type="checkbox"/> PH-Wert Kontrolle	<input checked="" type="checkbox"/> Manuelle Kontrolle
<input checked="" type="checkbox"/> Kommentar	<input checked="" type="checkbox"/> Lokale Dosierung	<input checked="" type="checkbox"/> Antischaumzugabe
<input checked="" type="checkbox"/> Sprungziel	<input checked="" type="checkbox"/> Gehe zu Sprungziel	<input checked="" type="checkbox"/> Gehe zu Sprungziel wenn ...
<input checked="" type="checkbox"/> Filter	<input checked="" type="checkbox"/> Temperatur-Überwachung	<input checked="" type="checkbox"/> Kühlung ein

Einzelne
Rezeptur-Schritte

webformula

Recipe and process management

Nutzen Sie die umfangreichen Anwendungs-Möglichkeiten und ergänzen Sie den Prozess Ihrer Produkt-Entwicklung.

Status	Auftrag	Partie	Gewicht	Rezeptur	Erstellt	Dosemat
	ijü	lkjpod	200.0000 Kg	[4] test-rezept	27.05.2009 09:41	Dosemat 1
	jklläo	kjölsaf	5.0000 Kg	spezial-test	06.05.2009 11:11	Dosemat 1
	testxx	jobxx	120.0000 Kg	spezial-test	06.05.2009 10:59	Dosemat 1

Prozess-Verwaltung

Datum	Auftrag	Partie	Rezeptur	Partie-Gewicht
13.02.2009	11.02.09-SS-TEST5	11.02.09-PARTIE-SS5	SS-Alle Schritte	100.00 Kg
11.02.2009	gzui	hjlkh	batchtest	6798.00 Kg
11.02.2009	11.02.09-SS-TEST	11.02.09-PARTIE-SS	SS-Alle Schritte	100.00 Kg

Prozess-Auswertung

webformula

Recipe and process management

Schöpfen Sie aus einer Vielzahl von Eigenschaften die wichtigsten für Ihr eigen optimiertes Rezept- und Prozess-Management heraus.

Übersicht

24 Maschinen: Seite 1 von 2. [zurück](#) [weiter](#)

Maschinentyp	Nr.	Bezeichnung	IP-Adresse (soll/ist)
Chemdos	1	Chemdos 1	192.168.5.56 / 192.168.5.56
Chemdos	2	Chemdos 2	192.168.5.57 / nicht konfiguriert
Chemdos	3	Chemdos 3	192.168.5.58 / nicht konfiguriert
ChemSilo	2	ChemSilo 2	192.168.5.62 / nicht konfiguriert
Dosemat	7	DOS21	192.168.5.87 / nicht konfiguriert
Dosemat	1	Dosemat 1	192.168.5.81 / 192.168.5.81
Dosemat	11	Dosemat 11	192.168.5.91 / nicht konfiguriert
Dosemat	2	Dosemat 2	192.168.5.82 / nicht konfiguriert
Dosemat	3	Dosemat 3	192.168.5.83 / nicht konfiguriert
Dosemat	4	Dosemat 4	192.168.5.84 / nicht konfiguriert
Dosemat	5	Dosemat 5	192.168.5.85 / nicht konfiguriert
Dosemat	6	Dosemat 6	192.168.5.86 / nicht konfiguriert
Dosemix	1	Dosemix 1	192.168.5.51 / 192.168.5.51
Dosemix	2	Dosemix 2	192.168.5.52 / nicht konfiguriert

Maschinen-Verwaltung

Details

Chemdos 1 » import-test Nr.: 1

Erstellt am : 08.03.2007 15:23 (Dose Service-Techniker) Batchnummer : 1
 Letzte Änderung : 11.10.2007 14:28 (SS) Batch aktiv : Ja

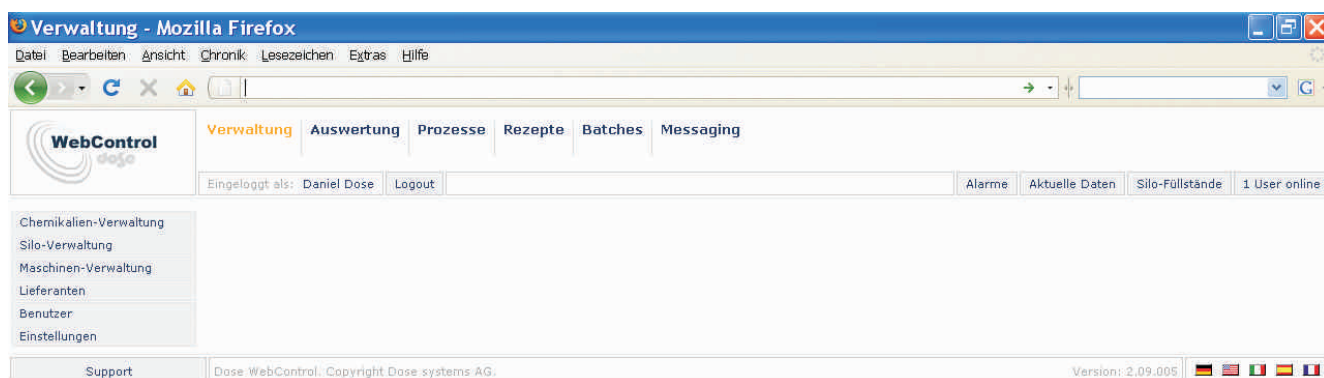
Nr.	Batch-Schritt	Batch-Daten
1	Dosierung	Chemikalie Menge: 0.8000 %
2	Rühren	Rührzeit: 01:23 (min:sek)
3	Spülen	Kanal Menge: Mischwasser 10.0 Liter
4	Dosierung	Chemikalie Menge: 1.0000 %
5	Mischwasser	Menge: 10.0000 % Temperatur: 0.0 °C
6	Entleeren	Ausblaszeit: 00:16 (min:sek) Nachlaufzeit: 00:15 (min:sek)
7	Batchentleeren	Rührzeit: 00:02 (min:sek) Nachlaufzeit: 00:15 (min:sek) Ausblaszeit: 00:30 (min:sek)
		Spülanzahl: 1 Spülkanal: Mischwasser Spülmenge: 10.0 (Liter) Rührzeit: 00:16 (min:sek) Nachlaufzeit: 00:17 (min:sek) Ausblaszeit: 00:18 (min:sek)

Verwaltung für die Leder-Hilfsmittel-Dosierung

webformula

Recipe and process management

Webformula - Das Programm



Webformula Gliederung

- Rezeptur- und Prozess-Verwaltung
- Daten-Auswertung
- Leder-Hilfsmittel-Verwaltung mit Kosten-Übersicht
 - Lieferanten-Zuordnung
 - Filteroption für Chemikalien-Typen
 - Lager-Code-Generierung
 - Druck-Listen-Erstellung
- Maschinen-Verwaltung
 - Alle vorhandenen Maschinen-Typen
 - Echtzeit- Alarm-Meldungen
 - Alle Parameter-Daten in Echtzeit
 - Aktuelle Silo- Füllstände einsehbar
- Verwaltung der Leder-Hilfsmittel-Lieferanten
- Webformula Benutzer-Verwaltung
- Umfassendes Konfigurations-Menue